













SV 200 kombinuje vynikající tepelnou a chemickou odolnost s mechanickými vlastnostmi, zejména retenci točivého momentu. Proto je SV 200 zvláště vhodný materiál pro zásobování párou a plynem, topných systémů, čerpadel a kompresorů.

VLASTNOSTI

NEJLEPŠÍ VYNIKAJÍCÍ VELMI DOBRÉ DOBŘE PRŮMĚRNÉ	MECHANICKÁ ODOLNOST	TEPLOTNÍ ODOLNOST	TĚSNICÍ VÝKON	CHEMICKÁ ODOLNOST

VHODNÉ PRŮMYSLOVÉ ODVĚTVY A APLIKACE

-  ZÁSOBOVÁNÍ PITNOU VODOU
-  ELEKTRÁRNY
-  ZÁSOBOVÁNÍ PÁROU
-  CHLADIČE
-  ZÁSOBOVÁNÍ PLYNEM
-  SYSTÉMY VYTÁPĚNÍ
-  PETROCHEMICKÝ PRŮMYSL
-  VYSOKOTEPLTNÍ APLIKACE
-  POTRAVINÁŘSKÝ PRŮMYSL
-  ČERPADLA A KOMPRESORY
-  STAVBA LODÍ
-  ARMATURY

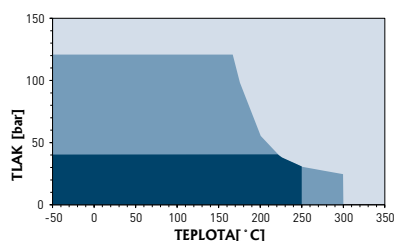
Složení	Skleněné vlákna, aramidové vlákna, anorganické plnivo, NBR pojivo.
Barva	Zeleno-modrá / zelená
Certifikace	DIN-DVGW DIN 3535-6, DVGW VP 401, DVGW KTW, BAM (Kyslík), TA-Luft (VDI 2440), API 607, Germanischer Lloyd, WRAS, EC 1935/2004, BS 7531 Grade X

TECHNICKÉ DATA Typické hodnoty pro tloušťku 2 mm

Hustota	DIN 28090-2	g/cm ³	1.8
Stlačitelnost	ASTM F36J	%	7
Odpružení	ASTM F36J	%	55
Pevnost v tahu	ASTM F152	MPa	11
Tlaková stálá pevnost	DIN 52913		
16 h, 50 MPa, 175 °C		MPa	38
16 h, 50 MPa, 300 °C		MPa	33
Těsnost	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.03
Bobtnání	ASTM F146		
Olej IRM 903, 5 h, 150 °C		%	3
Pohonná hmota B, 5 h, 23 °C		%	5
Kompresní modul	DIN 28090-2		
Při pokojové teplotě: ϵ_{KSW}		%	6.9
Při zvýšené teplotě: $\epsilon_{WSW/200\text{ °C}}$		%	7.9
Procento tečení	DIN 28090-2		
Při pokojové teplotě: ϵ_{KRW}		%	3.3
Při zvýšené teplotě: $\epsilon_{WRW/200\text{ °C}}$		%	1.2
Max. provozní podmínky			
Krátkodobá teplota		°C	440
Trvalá teplota		°C	350
- s párou		°C	250
Tlak		bar	120

P-T DIAGRAM

EN 1514-1, Typ IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



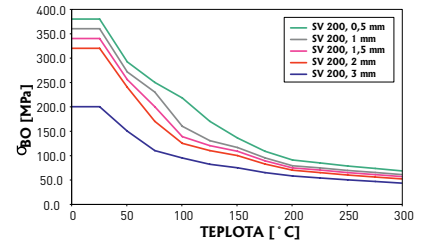
- Všeobecná oblast použití, běžný způsob instalace v rozsahu chemické kompatibility.
- Oblast max.použití, těsnost spoje je závislá od typu spoje a způsobu montáže těsnění. Konzultace doporučena.
- Limitovaná oblast použití, technická konzultace je nutná.

Povrchová úprava	Standardní: 4AS. Na zakázku: grafit nebo PTFE.
Standardní rozměr desek	Velikost (mm): 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Tloušťka (mm): 0.5 1.0 1.5 2.0 3.0 Další rozměry a tloušťky na vyžádání.
Tolerance	Délka a šířka: ± 5% Na tloušťce do 1,0 mm: ± 0,1 mm Na tloušťce nad 1,0 mm: ± 10%

Acetamide	+	Dioxane	-	Oleic acid	+
Acetic acid, 10%	+	Diphyl (Dowtherm A)	+	Oleum (Sulfuric acid, fuming)	-
Acetic acid, 100% (Glacial)	-	Esters	?	Oxalic acid	?
Acetone	?	Ethane (gas)	+	Oxygen (gas)	-
Acetonitrile	-	Ethers	?	Palmitic acid	+
Acetylene (gas)	+	Ethyl acetate	?	Paraffin oil	+
Acid chlorides	-	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Pentane	+
Acrylic acid	?	Ethyl cellulose	?	Perchloroethylene	-
Acrylonitrile	-	Ethyl chloride (gas)	-	Petroleum (Crude oil)	+
Adipic acid	+	Ethylene (gas)	+	Phenol (Carbolic acid)	-
Air (gas)	+	Ethylene glycol	+	Phosphoric acid, 40%	?
Alcohols	+	Formaldehyde (Formalin)	?	Phosphoric acid, 85%	-
Aldehydes	?	Formamide	?	Phthalic acid	+
Alum	+	Formic acid, 10%	+	Potassium acetate	+
Aluminium acetate	+	Formic acid, 85%	?	Potassium bicarbonate	+
Aluminium chlorate	?	Formic acid, 100%	-	Potassium carbonate	+
Aluminium chloride	?	Freon-12 (R-12)	+	Potassium chloride	+
Aluminium sulfate	?	Freon-134a (R-134a)	+	Potassium cyanide	+
Amines	-	Freon-22 (R-22)	?	Potassium dichromate	?
Ammonia (gas)	?	Fruit juices	+	Potassium hydroxide	?
Ammonium bicarbonate	+	Fuel oil	+	Potassium iodide	+
Ammonium chloride	+	Gasoline	+	Potassium nitrate	+
Ammonium hydroxide	+	Gelatin	+	Potassium permanganate	?
Amyl acetate	?	Glycerine (Glycerol)	+	Propane (gas)	+
Anhydrides	?	Glycols	+	Propylene (gas)	+
Aniline	-	Helium (gas)	+	Pyridine	-
Anisole	?	Heptane	+	Salicylic acid	?
Argon (gas)	+	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Seawater/brine	+
Asphalt	+	Hydraulic oil (Mineral type)	+	Silicones (oil/grease)	+
Barium chloride	+	Hydraulic oil (Phosphate ester based)	?	Soaps	+
Benzaldehyde	-	Hydrazine	-	Sodium aluminate	+
Benzene	+	Hydrocarbons	+	Sodium bicarbonate	+
Benzoic acid	?	Hydrochloric acid, 10%	?	Sodium bisulfite	+
Bio-diesel	+	Hydrochloric acid, 37%	-	Sodium carbonate	+
Bio-ethanol	+	Hydrofluoric acid, 10%	-	Sodium chloride	+
Black liquor	?	Hydrofluoric acid, 48%	-	Sodium cyanide	+
Borax	+	Hydrogen (gas)	+	Sodium hydroxide	?
Boric acid	+	Iron sulfate	+	Sodium hypochlorite (Bleach)	?
Butadiene (gas)	+	Isobutane (gas)	+	Sodium silicate (Water glass)	+
Butane (gas)	+	Isooctane	+	Sodium sulfate	+
Butyl alcohol (Butanol)	+	Isoprene	+	Sodium sulfide	+
Butyric acid	+	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	Starch	+
Calcium chloride	+	Kerosene	+	Steam	+
Calcium hydroxide	+	Ketones	?	Stearic acid	+
Carbon dioxide (gas)	+	Lactic acid	?	Styrene	?
Carbon monoxide (gas)	+	Lead acetate	+	Sugars	+
Cellosolve	?	Lead arsenate	+	Sulfur	?
Chlorine (gas)	-	Magnesium sulfate	+	Sulfur dioxide (gas)	?
Chlorine (in water)	-	Maleic acid	?	Sulfuric acid, 20%	-
Chlorobenzene	?	Malic acid	?	Sulfuric acid, 98%	-
Chloroform	-	Methane (gas)	+	Sulfuryl chloride	-
Chloroprene	?	Methyl alcohol (Methanol)	+	Tar	+
Chlorosilanes	-	Methyl chloride (gas)	?	Tartaric acid	?
Chromic acid	-	Methylene dichloride	?	Tetrahydrofuran (THF)	-
Citric acid	?	Methyl ethyl ketone (MEK)	?	Titanium tetrachloride	-
Copper acetate	+	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	?	Toluene	+
Copper sulfate	+	Milk	+	2,4-Toluenedisocyanate	?
Creosote	?	Mineral oil (ASTM no.1)	+	Transformer oil (Mineral type)	+
Cresols (Cresylic acid)	-	Motor oil	+	Trichloroethylene	-
Cyclohexane	+	Naphtha	+	Vinegar	+
Cyclohexanol	+	Nitric acid, 10%	-	Vinyl chloride (gas)	-
Cyclohexanone	?	Nitric acid, 65%	-	Vinylidene chloride	-
Decalin	+	Nitrobenzene	-	Water	+
Dextrin	+	Nitrogen (gas)	+	White spirits	+
Dibenzyl ether	?	Nitrogen gases (NOx)	?	Xylenes	+
Dibutyl phthalate	?	Octane	+	Xylenol	-
Dimethylacetamide (DMA)	?	Oils (Essential)	+	Zinc sulfate	+
Dimethylformamide (DMF)	?	Oils (Vegetable)	+		

σ_{BO} DIAGRAM

DIN 28090-1



σ_{BO} diagram představuje hodnoty pro různé tloušťky materiálu těsnění. Tyto hodnoty udávají maximální provozní tlaky, které mohou být aplikovány na plochu těsnění, aniž by došlo k poškození nebo poškození materiálu těsnění.

P-T diagram udává maximální přípustnou kombinaci vnitřního tlaku a provozní teploty, které lze současně aplikovat na daná těsnění podle typu materiálu, tloušťky, velikosti a třídy těsnosti. Vzhledem k široké škále aplikací těsnění a provozních podmínek je třeba tyto hodnoty považovat pouze za vodítko pro správnou sestavu těsnění. Obecně platí, že tenčí těsnění vykazují lepší vlastnosti P-T.

TABULKA CHEMICKÉ ODOLNOSTI

Doporučená doporučení jsou určena jako vodítko pro výběr vhodného typu těsnění. Vzhledem k tomu, že funkce a trvanlivost výrobků závisí na řadě faktorů, nemohou být údaje použity k podpoře reklamací.

+ Doporučeno

? Doporučení závisí na provozních podmínkách

- Nedoporučuje se

Czech Star®

CzechStar, s.r.o.
Brněnská 40,
695 20 Hodonín, Česká Republika

Tel.: +420 518 340 675

Web: www.czechstar.cz

E-mail: info@czechstar.cz

Copyright © CzechStar s.r.o.

Všechna práva vyhrazena

Datum vydání: 12.2017 / TL-SV200-22-2017

Všechny informace a údaje jsou založeny na desetiletých zkušenostech s výrobou a provozem těsnících prvků. Tyto údaje nesmějí být použity k podpoře žádných záručních nároků. S jeho zveřejněním toto poslední vydání nahrazuje všechny předchozí vydání a může být změněno bez dalšího upozornění.