




SV 80 je určen pro méně náročné aplikace, zejména pro stavbu lodí. Má také dobrou tepelnou odolnost.

VLASTNOSTI

NEJLEPŠÍ			
VÝBORNÉ			
VELMI DOBRÉ	MECHANICKÁ ODOLNOST	TEPLOTNÍ ODOLNOST	CHEMICKÁ ODOLNOST
DOBŘE			TĚSNÍCÍ VÝKON
PRŮMĚRNÉ			

VHODNÉ PRŮMYSLOVÉ ODVĚTVÍ A APLIKACE

-  VŠEOBECNÉ POUŽITÍ
-  ZÁSOBOVÁNÍ VODOU
-  STAVBA LODÍ

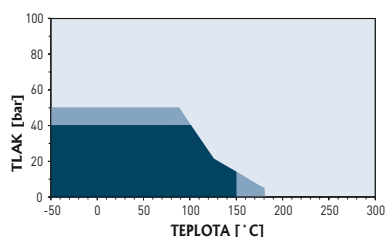
Složení	Aramidové vlákna, anorganické plnivo, NBR pojivo. (na zakázku lze vyrobit desku s drátěnou ocelovou vložkou.)
Barva	Žlutá
Certifikace	Germanischer Lloyd

TECHNICKÉ DATA Typické hodnoty pro tloušťku 2 mm

Hustota	DIN 28090-2	g/cm ³	1.8
Stlačitelnost	ASTM F36J	%	10
Odpružení	ASTM F36J	%	60
Pevnost v tahu	ASTM F152	MPa	8
Tlaková stálá pevnost	DIN 52913		
16 h, 50 MPa, 175 °C		MPa	25
16 h, 50 MPa, 300 °C		MPa	/
Těsnost	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.08
Bobtnání	ASTM F146		
Olej IRM 903, 5 h, 150 °C		%	8
Pohonná hmota B, 5 h, 23 °C		%	10
Kompresní modul	DIN 28090-2		
Při pokojové teplotě: ϵ_{KSW}		%	/
Při zvýšené teplotě: $\epsilon_{WSW/200\text{ °C}}$		%	/
Procento tečení	DIN 28090-2		
Při pokojové teplotě: ϵ_{KRW}		%	/
Při zvýšené teplotě: $\epsilon_{WRW/200\text{ °C}}$		%	/
Max. provozní podmínky			
Krátkodobá teplota		°C	250
Trvalá teplota		°C	200
- s párou		°C	160
Tlak		bar	50

P-T DIAGRAM

EN 1514-1, Type IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



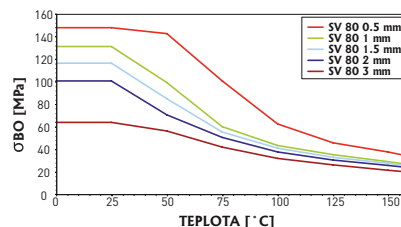
- Všeobecná oblast použití - Běžný způsob instalace v rozsahu chemické kompatibility.
- Oblast max.použití - Těsnost spoje je závislá od typu spoje a způsobu montáže těsnění. Konzultace doporučena.
- Limitovaná oblast použití - Technická konzultace je nutná.

Povrchová úprava	Standardní: 2AS. Na zakázku: grafit nebo PTFE.
Standardní rozměr desek	Velikost (mm): 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Tloušťka (mm): 0,5 1,0 1,5 2,0 3,0 Další rozměry a tloušťky na vyžádání.
Tolerance	Délka a šířka: ± 5% Na tloušťce do 1,0 mm: ± 0,1 mm Na tloušťce nad 1,0 mm: ± 10%

Acetamide	+	Dioxane	-	Oleic acid	+
Acetic acid, 10%	+	Diphyl [Dowtherm A]	+	Oleum (Sulfuric acid, fuming)	-
Acetic acid, 100% (Glacial)	-	Esters	?	Oxalic acid	?
Acetone	?	Ethane (gas)	+	Oxygen (gas)	-
Acetonitrile	?	Ethers	?	Palmitic acid	+
Acetylene (gas)	+	Ethyl acetate	?	Paraffin oil	+
Acid chlorides	-	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Pentane	+
Acrylic acid	?	Ethyl cellulose	?	Perchloroethylene	-
Acrylonitrile	-	Ethyl chloride (gas)	-	Petroleum (Crude oil)	+
Adipic acid	+	Ethylene (gas)	+	Phenol (Carbolic acid)	-
Air (gas)	+	Ethylene glycol	+	Phosphoric acid, 40%	?
Alcohols	+	Formaldehyde (Formalin)	?	Phosphoric acid, 85%	-
Aldehydes	?	Formamide	?	Phthalic acid	+
Alum	+	Formic acid, 10%	+	Potassium acetate	+
Aluminium acetate	+	Formic acid, 85%	?	Potassium bicarbonate	+
Aluminium chlorate	?	Formic acid, 100%	-	Potassium carbonate	+
Aluminium chloride	?	Freon-12 (R-12)	+	Potassium chloride	+
Aluminium sulfat	?	Freon-134a (R-134a)	+	Potassium cyanide	+
Amines	-	Freon-22 (R-22)	?	Potassium dichromate	?
Ammonia (gas)	?	Fruit juices	+	Potassium hydroxide	?
Ammonium bicarbonate	+	Fuel oil	+	Potassium iodide	+
Ammonium chloride	+	Gasoline	+	Potassium nitrate	+
Ammonium hydroxide	+	Gelatin	+	Potassium permanganate	?
Amyl acetate	?	Glycerine (Glycerol)	+	Propane (gas)	+
Anhydrides	?	Glycols	+	Propylene (gas)	+
Aniline	-	Helium (gas)	+	Pyridine	-
Anisole	?	Heptane	+	Salicylic acid	?
Argon (gas)	+	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Seawater/brine	+
Asphalt	+	Hydraulic oil (Mineral type)	+	Silicones (oil/grease)	+
Barium chloride	+	Hydraulic oil (Phosphate ester based)	?	Soaps	+
Benzaldehyde	-	Hydrazine	-	Sodium aluminate	+
Benzene	+	Hydrocarbons	+	Sodium bicarbonate	+
Benzoic acid	?	Hydrochloric acid, 10%	?	Sodium bisulfite	+
Bio-diesel	+	Hydrochloric acid, 37%	-	Sodium carbonate	+
Bio-ethanol	+	Hydrofluoric acid, 10%	-	Sodium chloride	+
Black liquor	?	Hydrofluoric acid, 48%	-	Sodium cyanide	+
Borax	+	Hydrogen (gas)	+	Sodium hydroxide	?
Boric acid	+	Iron sulfate	+	Sodium hypochlorite (Bleach)	?
Butadiene (gas)	+	Isobutane (gas)	+	Sodium silicate (Water glass)	+
Butane (gas)	+	Isooctane	+	Sodium sulfate	+
Butyl alcohol (Butanol)	+	Isoprene	+	Sodium sulfide	+
Butyric acid	+	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	Starch	+
Calcium chloride	+	Kerosene	+	Steam	+
Calcium hydroxide	+	Ketones	?	Stearic acid	+
Carbon dioxide (gas)	+	Lactic acid	?	Styrene	?
Carbon monoxide (gas)	+	Lead acetate	+	Sugars	+
Cellosolve	?	Lead arsenate	+	Sulfur	?
Chlorine (gas)	-	Magnesium sulfate	+	Sulfur dioxide (gas)	?
Chlorine (in water)	-	Maleic acid	?	Sulfuric acid, 20%	-
Chlorobenzene	?	Malic acid	?	Sulfuric acid, 98%	-
Chloroform	-	Methane (gas)	+	Sulfuryl chloride	-
Chloroprene	?	Methyl alcohol (Methanol)	+	Tar	+
Chlorosilanes	-	Methyl chloride (gas)	?	Tartaric acid	?
Chromic acid	-	Methylene dichloride	?	Tetrahydrofuran (THF)	-
Citric acid	?	Methyl ethyl ketone (MEK)	?	Titanium tetrachloride	-
Copper acetate	+	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	?	Toluene	+
Copper sulfate	+	Milk	+	2,4-Toluenediisocyanate	?
Creosote	?	Mineral oil (ASTM no.1)	+	Transformer oil (Mineral type)	+
Cresols (Cresylic acid)	-	Motor oil	+	Trichloroethylene	-
Cyclohexane	+	Naphtha	+	Vinegar	+
Cyclohexanol	+	Nitric acid, 10%	-	Vinyl chloride (gas)	-
Cyclohexanone	?	Nitric acid, 65%	-	Vinylidene chloride	-
Decalin	+	Nitrobenzene	-	Water	+
Dextrin	+	Nitrogen (gas)	+	White spirits	+
Dibenzyl ether	?	Nitrous gases (NOx)	?	Xylenes	+
Dibutyl phthalate	?	Octane	+	Xylenol	-
Dimethylacetamide (DMA)	?	Oils (Essential)	+	Zinc sulfate	+
Dimethylformamide (DMF)	?	Oils (Vegetable)	+		

σ_{Bo} DIAGRAM

DIN 28090-1



σ_{Bo} diagram představuje hodnoty pro různé tloušťky materiálu těsnění. Tyto hodnoty udávají maximální provozní tlaky, které mohou být aplikovány na plochu těsnění, aniž by došlo k poškození nebo poškození materiálu těsnění.

P-T diagram udává maximální přípustnou kombinaci vnitřního tlaku a provozní teploty, které lze současně aplikovat na daná těsnění podle typu materiálu, tloušťky, velikosti a třídy těsnosti. Vzhledem k široké škále aplikací těsnění a provozních podmínek je třeba tyto hodnoty považovat pouze za vodítko pro správnou sestavu těsnění. Obecně platí, že tenčí těsnění vykazují lepší vlastnosti P-T.

TABULKA CHEMICKÉ ODOLNOSTI

Doporučená doporučení jsou určena jako vodítko pro výběr vhodného typu těsnění. Vzhledem k tomu, že funkce a trvanlivost výrobků závisí na řadě faktorů, nemohou být údaje použity k podpoře reklamací.

- + Doporučeno
- ? Doporučení závisí na provozních podmínkách
- Nedoporučuje se

Czech Star®

CzechStar, s.r.o.
Brněnská 40,
695 20 Hodonín, Česká Republika

Tel.: +420 518 340 675
Web: www.czechstar.cz
E-mail: info@czechstar.cz

Copyright © CzechStar s.r.o.

Všechna práva vyhrazena

Datum vydání: 12.2017 / TL-SV80-13-2017

Všechny informace a údaje jsou založeny na desetiletých zkušenostech s výrobou a provozem těsnících prvků. Tyto údaje nesmějí být použity k podpoře žádných záručních nároků. S jeho zveřejněním toto poslední vydání nahrazuje všechny předchozí vydání a může být změněno bez dalšího upozornění.