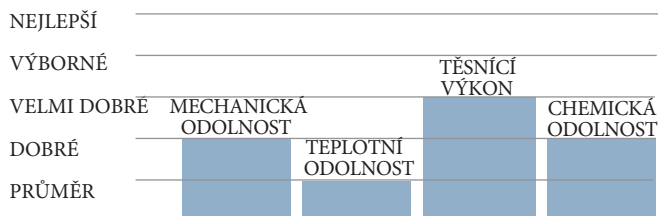


SV 50 má dobré mechanické a těsnicí vlastnosti. Byl navržen pro méně náročné aplikace, zejména vodárenský průmysl.



VLASTNOSTI



VHODNÝ PRŮMYSL A APLIKACE

- VŠEOBECNÉ POUŽITÍ
- ZÁSOBOVÁNÍ VODOU
- NÁMOŘNÍ PŘEPRAVA

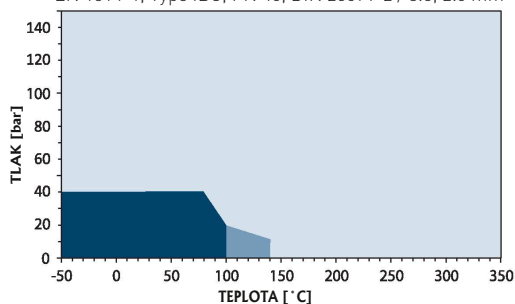
Složení	Celulózová vlákna, anorganická plniva, pojivo NBR
Barva	Růžová / Červená
Certifikace	Na vyžádání

TECHNICKÉ DATA Typické hodnoty pro tloušťku 2 mm

Hustota	DIN 28090-2	g/cm ³	1.8
Stlačitelnost	ASTM F36J	%	9
Odpružení	ASTM F36J	%	60
Pevnost v tahu	ASTM F152	MPa	8
Odolnost tlaku	DIN52913		
50 MPa, 16 h, 175 °C		MPa	20
50 MPa, 16 h, 300 °C		MPa	/
Specifická míra netěsnosti	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.04
Bobtnání	ASTM F146		
Olej IRM 903, 5 h, 150 °C		%	10
ASTM Palivo B, 5 h, 23 °C		%	10
Tlak		bar/psi	40/580
Kompresní modul	DIN 28090-2		
Při pokojové teplotě: ϵ_{KSW}		%	/
Při zvýšené teplotě: $\epsilon_{WSW/200\text{ °C}}$		%	/
Procento relaxace tečení	DIN 28090-2		
Při pokojové teplotě: ϵ_{KRW}		%	/
Při zvýšené teplotě: $\epsilon_{WRW/200\text{ °C}}$		%	/
Max. teplotní odolnost			
Krátkodobá		°C/°F	180/356
Trvalá		°C/°F	140/284
- v páře		°C/°F	120/248

P-T DIAGRAM

EN 1514-1, Type IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



P-T diagram označují maximální přípustnou kombinaci vnitřního tlaku a provozní teploty, kterou lze pro dané těsnění současně aplikovat podle jeho typu materiálu, tloušťky, velikosti a třídy těsnosti. Vzhledem k široké škále aplikací těsnění a provozních podmínkách by tyto hodnoty měly být považovány pouze za vodítko pro správnou sestavu těsnění. Obecně platí, že tenčí těsnění vykazují lepší vlastnosti P-T.

- Všeobecná oblast použití - Běžný způsob instalace v rozsahu chemické kompatibility.
- Oblast max.použití - Těsnost spoje je závislá od typu spoje a způsobu montáže těsnění. Konzultace doporučena.
- Limitovaná oblast použití - Technická konzultace je nutná.

Standardní rozměry desek

Rozměr (mm): 1500 x 1500 | 3000 x 1500 | 4500 x 1500
 Tloušťka (mm): 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0
 Ostatní rozměry a tloušťky na dotaz

Acetamide	+	Dioxane	-	Oleic acid	+
Acetic acid, 10%	+	Diphyl (Dowtherm A)	+	Oleum (Sulfuric acid, fuming)	-
Acetic acid, 100% (Glacial)	o	Esters	o	Oxalic acid	o
Acetone	o	Ethane (gas)	+	Oxygen (gas)	-
Acetonitrile	-	Ethers	o	Palmitic acid	+
Acetylene (gas)	+	Ethyl acetate	+	Paraffin oil	+
Acid chlorides	+	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Pentane	+
Acrylic acid	-	Ethyl cellulose	o	Perchloroethylene	-
Acrylonitrile	-	Ethyl chloride (gas)	-	Petroleum (Crude oil)	+
Adipic acid	+	Ethylene (gas)	+	Phenol (Carbolic acid)	-
Air (gas)	+	Ethylene glycol	+	Phosphoric acid, 40%	-
Aldehydes	o	Formaldehyde (Formalin)	+	Phosphoric acid, 85%	-
Alum	+	Formamide	o	Phthalic acid	+
Aluminium acetate	o	Formic acid, 10%	o	Potassium acetate	+
Aluminium chlorate	o	Formic acid, 85%	-	Potassium bicarbonate	+
Aluminium chloride	-	Formic acid, 100%	-	Potassium carbonate	+
Aluminium sulfate	-	Freon-12 (R-12)	+	Potassium chloride	+
Amines	-	Freon-134a (R-134a)	+	Potassium cyanide	+
Ammonia (gas)	-	Freon-22 (R-22)	o	Potassium dichromate	-
Ammonium bicarbonate	+	Fruit juices	+	Potassium hydroxide	-
Ammonium chloride	+	Fuel oil	+	Potassium iodide	+
Ammonium hydroxide	o	Gasoline	+	Potassium nitrate	+
Amyl acetate	o	Gelatin	+	Potassium permanganate	-
Anhydrides	-	Glycerine (Glycerol)	+	Propane (gas)	+
Aniline	-	Glycols	+	Propylene (gas)	+
Anisole	o	Helium (gas)	+	Pyridine	-
Argon (gas)	+	Heptane	+	Salicylic acid	o
Asphalt	+	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Seawater/brine	+
Barium chloride	+	Hydraulic oil (Mineral type)	+	Silicones (oil/grease)	+
Benzaldehyde	-	Hydraulic oil (Phosphate ester based)	o	Soaps	+
Benzene	+	Hydrazine	-	Sodium aluminate	o
Benzoic acid	o	Hydrochloric acid, 10%	-	Sodium bicarbonate	+
Bio-diesel	+	Hydrochloric acid, 37%	-	Sodium bisulfite	o
Bio-ethanol	+	Hydrofluoric acid, 10%	-	Sodium carbonate	+
Black liquor	o	Hydrofluoric acid, 48%	-	Sodium chloride	+
Borax	+	Hydrogen (gas)	+	Sodium cyanide	+
Boric acid	+	Iron sulfate	+	Sodium hydroxide	-
Butadiene (gas)	+	Isobutane (gas)	+	Sodium hypochlorite (Bleach)	-
Butane (gas)	+	Isooctane	+	Sodium silicate (Water glass)	+
Butyl alcohol (Butanol)	+	Isoprene	+	Sodium sulfate	+
Butyric acid	o	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	Sodium sulfide	-
Calcium chloride	+	Kerosene	+	Starch	+
Calcium hydroxide	+	Ketones	o	Steam	o
Carbon dioxide (gas)	+	Lactic acid	o	Stearic acid	+
Carbon monoxide (gas)	+	Lead acetate	o	Styrene	o
Cellosolve	o	Lead arsenate	+	Sugars	+
Chlorine (gas)	-	Magnesium sulfate	+	Sulfur	o
Chlorine (in water)	+	Maleic acid	o	Sulfur dioxide (gas)	o
Chlorobenzene	o	Malic acid	o	Sulfuric acid, 20%	-
Chloroform	-	Methane (gas)	+	Sulfuric acid, 98%	-
Chloroprene	o	Methyl alcohol (Methanol)	+	Sulfuryl chloride	-
Chlorosilanes	-	Methyl chloride (gas)	o	Tar	+
Chromic acid	-	Methylene dichloride	o	Tartaric acid	o
Citric acid	o	Methyl ethyl ketone (MEK)	o	Tetrahydrofuran (THF)	-
Copper acetate	+	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	o	Titanium tetrachloride	-
Copper sulfate	+	Milk	+	Toluene	+
Creosote	o	Mineral oil (ASTM no. 1)	+	2,4-Toluenediisocyanate	o
Cresols (Cresylic acid)	-	Motor oil	+	Transformer oil (Mineral type)	+
Cyclohexane	+	Naphtha	+	Trichloroethylene	-
Cyclohexanol	+	Nitric acid, 10%	-	Vinegar	+
Cyclohexanone	o	Nitric acid, 65%	-	Vinyl chloride (gas)	-
Decalin	+	Nitrobenzene	-	Vinylidene chloride	-
Dextrin	+	Nitrogen (gas)	+	Water	+
Dibenzyl ether	o	Nitrous gases (NOx)	o	White spirits	+
Dibutyl phthalate	o	Octane	+	Xylenes	+
Dimethylacetamide (DMA)	o	Oils (Essential)	+	Xylenol	-
Dimethylformamide (DMF)	o	Oils (Vegetable)	+	Zinc sulfate	+

σ_{BO} DIAGRAM
 DIN 28090-1

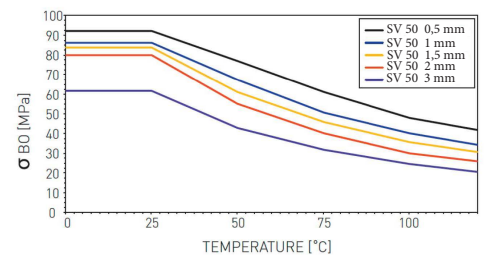


Diagram představuje hodnoty pro různé tloušťky materiálu. Tyto hodnoty označují maximální provozní tlakové tlaky, které lze aplikovat na příslušnou oblast těsnění bez poškození nebo poškození materiálu těsnění.

TABULKA CHEMICKÉ ODOLNOSTI

Zde uvedená doporučení slouží pouze jako vodítko pro výběr vhodného typu těsnění. Protože funkce a trvanlivost produktů závisí na řadě faktorů, data nemusí být použita k podpoře jakýchkoli záručních reklamací.

- + Doporučeno
- ? Doporučeno v závislosti na provozních podmínkách
- Není doporučeno

Czech Star®

CzechStar s.r.o.
 Brněnská 3033/40
 695 01 Hodonín
 info@czechstar.cz
 www.czechstar.eu

Copyright © CzechStar s.r.o.

Všechna práva vyhrazena

Datum vydání: 12.2020 / TL-SV50-19-2021