

CS 1310 H je materiál z expandovaného grafitu s hrotovou vložkou z ušlechtilé oceli, čímž se zvyšuje bezpečnost povrchového zatížení a vyfukování. CS 1310 H má vynikající chemickou, tepelnou a mechanickou odolnost. CS 1310 H je těsnicí materiál používaný v širokém spektru průmyslových odvětví, jako je zásobování plynem a párou, chemický a petrochemický průmysl.

## VLASTNOSTI

	MECHANICKÁ ODOLNOST	TEPLOTNÍ ODOLNOST	TĚSNICÍ VÝKON	CHEMICKÁ ODOLNOST
NEJLEPŠÍ				
VYNIKAJÍCÍ				
VELMI DOBRÉ				
DOBŘE				
PRŮMĚRNÉ				

## VHODNÉ PRŮMYSLOVÉ ODVĚTVY A APLIKACE

- VŠEOBECNÉ POUŽITÍ
- ZÁSBOVÁNÍ VODOU
- ZÁSBOVÁNÍ PITNOU VODOU
- ZÁSBOVÁNÍ PÁROU
- ZÁSBOVÁNÍ PLYNEM
- CHEMICKÝ PRŮMYSL
- PETROCHEMICKÝ PRŮMYSL
- PAPIRENSKÝ A CELULÓZNÍ PRŮMYSL
- AUTOMOBILOVÝ A STAVEBNÝ PRŮMYSL
- STAVBA LODÍ
- ELEKTRÁRNÝ
- CHLADIČE
- TOPNÉ SYSTÉMY
- VYSOKOTEPLTNÍ APLIKACE
- ČERPADLA A KOPRESORY
- ARMATURY

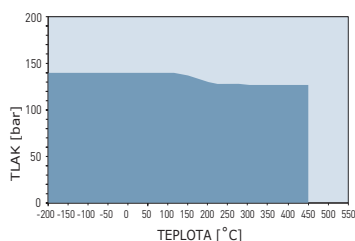
Složení	Přírodní expandovaný grafit (>99% čistota grafitu), hrotovaná kovová vložka z nerez oceli (AISI 316; 0.1 mm).
Barva	Černá
Certifikace	DIN-DVGW DIN 3535-6, DVGW KTW, DVGW VP 401, API 607, BAM (Kyslík), Germanischer Lloyd

## TECHNICKÉ DATA Typické hodnoty pro tloušťku 1,5 mm

<b>Hustota</b>	DIN 28090-2	g/cm <sup>3</sup>	1.5
<b>Stlačitelnost</b>	ASTM F36A	%	35
<b>Odpružení</b>	ASTM F36A	%	17
<b>Tlaková stálá pevnost</b>	DIN 52913		
16 h, 50 MPa, 300 °C		MPa	49
<b>Těsnost</b>	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.05
<b>Obsah chloridů</b>	FSA NMG 202	ppm	20
<b>Obsah flouridů</b>	FSA NMG 203	ppm	20
<b>Obsah popela grafitu</b>	DIN 51903	%	<1
<b>Kompresní modul</b>	DIN 28090-2		
Při pokojové teplotě: $\epsilon_{KSW}$		%	34
Při zvýšené teplotě: $\epsilon_{WSW/300\text{ °C}}$		%	1.2
<b>Změna tvaru</b>	DIN 28090-2		
Při pokojové teplotě: $\epsilon_{KRW}$		%	4.2
Při zvýšené teplotě: $\epsilon_{WRW/300\text{ °C}}$		%	3.3
<b>Provozní podmínky</b>			
Min. teplota		°C	-200
Trvalá teplota			
- Oxidační média		°C	550
- Neoxidační média		°C	700
Tlak		bar	200

## P-T DIAGRAM

EN 1514-1, Typ IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 1.5 mm



- Všeobecná oblast použití - běžný způsob instalace v rozsahu chemické kompatibility.
- Limitní oblast použití - technická konzultace nutná.

Dimensions of standard sheets

Sheet size (mm): 1000 x 1000 | 1500 x 1500

Thickness (mm): 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 3.0

Other dimensions and thicknesses are available on request.

Acetamide		Dioxane	+	Oleic acid	+
Acetic acid, 10%	+	Diphytl (Dowtherm A)	+	Oleum (Sulfuric acid, fuming)	-
Acetic acid, 100% (Glacial)	?	Esters	+	Oxalic acid	?
Acetone	+	Ethane (gas)	+	Oxygen (gas)	+
Acetonitrile	+	Ethers	+	Palmitic acid	+
Acetylene (gas)	+	Ethyl acetate	+	Paraffin oil	+
Acid chlorides	?	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Pentane	+
Acrylic acid	+	Ethyl cellulose	+	Perchloroethylene	+
Acrylonitrile	+	Ethyl chloride (gas)	+	Petroleum (Crude oil)	+
Adipic acid	+	Ethylene (gas)	+	Phenol (Carbolic acid)	+
Air (gas)	+	Ethylene glycol	+	Phosphoric acid, 40%	?
Alcohols	+	Formaldehyde (Formalin)	+	Phosphoric acid, 85%	?
Aldehydes	+	Formamide	+	Phthalic acid	+
Alum	?	Formic acid, 10%		Potassium acetate	+
Aluminium acetate	?	Formic acid, 85%	?	Potassium bicarbonate	+
Aluminium chlorate	?	Formic acid, 100%	?	Potassium carbonate	+
Aluminium chloride	-	Freon-12 (R-12)	+	Potassium chloride	+
Aluminium sulfate	+	Freon-134a (R-134a)	+	Potassium cyanide	+
Amines	+	Freon-22 (R-22)	+	Potassium dichromate	?
Ammonia (gas)	+	Fruit juices	+	Potassium hydroxide	+
Ammonium bicarbonate	+	Fuel oil	+	Potassium iodide	+
Ammonium chloride	?	Gasoline	+	Potassium nitrate	+
Ammonium hydroxide	+	Gelatin	+	Potassium permanganate	?
Amyl acetate	+	Glycerine (Glycerol)	+	Propane (gas)	+
Anhydrides	+	Glycols	+	Propylene (gas)	+
Aniline	+	Helium (gas)	+	Pyridine	+
Anisole	+	Heptane	+	Salicylic acid	+
Argon (gas)	+	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Seawater/brine	?
Asphalt	+	Hydraulic oil (Mineral type)	+	Silicones (oil/grease)	+
Barium chloride	?	Hydraulic oil (Phosphate ester based)	+	Soaps	
Benzaldehyde	+	Hydrazine	+	Sodium aluminate	+
Benzene	+	Hydrocarbons	+	Sodium bicarbonate	+
Benzoic acid	+	Hydrochloric acid, 10%	-	Sodium bisulfite	+
Bio-diesel	+	Hydrochloric acid, 37%	-	Sodium carbonate	+
Bio-ethanol	+	Hydrofluoric acid, 10%	-	Sodium chloride	+
Black liquor	?	Hydrofluoric acid, 48%	-	Sodium cyanide	+
Borax	+	Hydrogen (gas)	+	Sodium hydroxide	+
Boric acid	+	Iron sulfate	+	Sodium hypochlorite (Bleach)	-
Butadiene (gas)	+	Isobutane (gas)	+	Sodium silicate (Water glass)	+
Butane (gas)	+	Isooctane	+	Sodium sulfate	+
Butyl alcohol (Butanol)	+	Isoprene	+	Sodium sulfide	?
Butyric acid	+	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	Starch	+
Calcium chloride	?	Kerosene	+	Steam	+
Calcium hydroxide	+	Ketones	+	Stearic acid	+
Carbon dioxide (gas)	+	Lactic acid	?	Styrene	+
Carbon monoxide (gas)	+	Lead acetate	+	Sugars	+
Cellose	+	Lead arsenate	+	Sulfur	+
Chlorine (gas)	?	Magnesium sulfate	+	Sulfur dioxide (gas)	+
Chlorine (in water)		Maleic acid	+	Sulfuric acid, 20%	-
Chlorobenzene	+	Malic acid	?	Sulfuric acid, 98%	-
Chloroform	+	Methane (gas)	+	Sulfuryl chloride	-
Chloroprene	+	Methyl alcohol (Methanol)	+	Tar	+
Chlorosilanes	?	Methyl chloride (gas)	+	Tartaric acid	?
Chromic acid	-	Methylene dichloride	+	Tetrahydrofuran (THF)	+
Citric acid	?	Methyl ethyl ketone (MEK)	+	Titanium tetrachloride	-
Copper acetate	+	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	+	Toluene	+
Copper sulfate	+	Milk	+	2,4-Toluenediiocyanate	+
Creosote	+	Mineral oil (ASTM no. 1)	+	Transformer oil (Mineral type)	+
Cresols (Cresylic acid)	+	Motor oil	+	Trichloroethylene	+
Cyclohexane	+	Naphtha	+	Vinegar	+
Cyclohexanol	+	Nitric acid, 10%	?	Vinyl chloride (gas)	+
Cyclohexanone	+	Nitric acid, 65%	?	Vinylidene chloride	+
Decalin	+	Nitrobenzene	+	Water	+
Dextrin	+	Nitrogen (gas)	+	White spirits	+
Dibenzyl ether	+	Nitrous gases (NOx)	?	Xylenes	+
Dibutyl phthalate	+	Octane	+	Xylenol	+
Dimethylacetamide (DMA)	+	Oils (Essential)	+	Zinc sulfate	+
Dimethylformamide (DMF)	+	Oils (Vegetable)	+		

## CHEMICAL RESISTANCE CHART

The recommendations made here are intended to be a guideline for the selection of the suitable gasket quality. Because the function and durability of the products depend upon a number of factors, the data may not be used to support any warranty claims.

- + Recommended
- ? Recommendation depends on operating conditions
- Not recommended



DONIT TESNIT®, d.o.o.

Cesta komandanta Staneta 38  
1215 Medvode, Slovenia

Phone: +386 (0)1 582 33 00

Fax: +386 (0)1 582 32 06  
+386 (0)1 582 32 08

Web: [www.donit.eu](http://www.donit.eu)

E-mail: [info@donit.eu](mailto:info@donit.eu)

Copyright © 2015 DONIT TESNIT, d.o.o.

All rights reserved

Date of issue: 12.02.2016 / TDS-GSP-05-2015