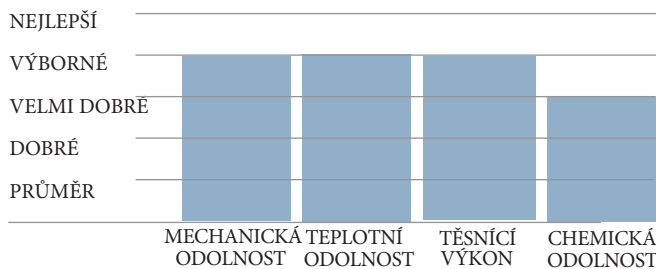




univerzální těsnicí materiál prémiové kvality, pro použití při zvýšených tlacích, teplotách a povrchových napětích. Kombinuje velmi dobrou mechanickou, tepelnou a chemickou odolnost zajišťující spolehlivost a provozní bezpečnost. Jeho aplikace zahrnují těsnění minerálních olejů, paliv, maziv, mírně kyselých a alkalických roztoků, plynů a podobně.

VLASTNOSTI



VHODNÉ PRŮMYSLOVÉ ODVĚTVY A APLIKACE

- VŠEOBECNÉ POUŽITÍ
- POTRAVINÁŘSKÝ
- ZÁSOBOVÁNÍ VODOU
- PRŮMYSLAUTOMOBILOVÝ
- ZÁSOBOVÁNÍ PITNOU VODOU
- STAVBY LODÍ
- ZÁSOBOVÁNÍ PLYNEM
- CHLADÍCÍ SYSTÉMY
- ZÁSOBOVÁNÍ PÁROU
- SYSTÉMY VYTÁPĚNÍ
- PETROCHEMICKÝ PRŮMYSL
- ČERPADLA A KOMPRESORY
- STAVBA LODÍ
- ARMATURY

Složení

Aramidová vlákna, anorganická plniva, pojivo NBR.

Barva

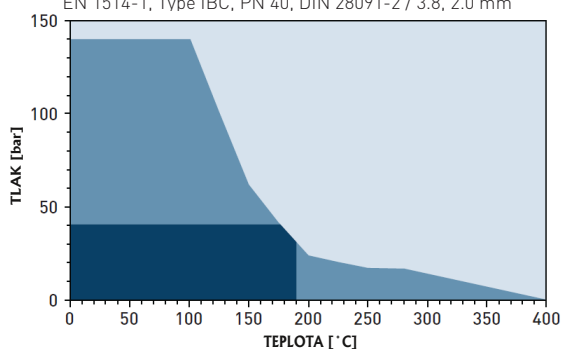
Modrá

TECHNICKÉ DATA Typické hodnoty pro tloušťku 2 mm

Hustota	DIN 28090-2	g/cm ³	1.7
Stlačitelnost	ASTM F36J	%	8
Odpružení	ASTM F36J	%	55
Pevnost v tahu	ASTM F152	MPa	18
Odolnost tlaku	DIN52913		
50 MPa, 16 h, 175 °C		MPa	35
50 MPa, 16 h, 300 °C		MPa	25
Specifická míra netěsnosti	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.02
Bobtnání	ASTM F146		
Olej IRM 903, 5 h, 150 °C		%	3
ASTM Palivo B, 5 h, 23 °C		%	5
Tlak		bar/psi	140/2030
Kompresní modul	DIN 28090-2		
Při pokojové teplotě: ϵ_{KSW}		%	8
Při zvýšené teplotě: $\epsilon_{WSW/200\text{ °C}}$		%	9
Procento relaxace tečení	DIN 28090-2		
Při pokojové teplotě: ϵ_{KRW}		%	2,5
Při zvýšené teplotě: $\epsilon_{WRW/200\text{ °C}}$		%	1,5
Max. teplotní odolnost			
Krátkodobá		°C/°F	400/752
Trvalá		°C/°F	280/536
- v páře		°C/°F	200/392

P-T DIAGRAM

EN 1514-1, Type IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



P-T diagram označují maximální přípustnou kombinaci vnitřního tlaku a provozní teploty, kterou lze pro dané těsnění současně aplikovat podle jeho typu materiálu, tloušťky, velikosti a třídy těsnosti. Vzhledem k široké škále aplikací těsnění a provozních podmínkách by tyto hodnoty měly být považovány pouze za vodítko pro správnou sestavu těsnění. Obecně platí, že tenčí těsnění vykazují lepší vlastnosti P-T.

- Všeobecná oblast použití - Běžný způsob instalace v rozsahu chemické kompatibility.
- Oblast max.použití - Těsnost spoje je závislá od typu spoje a způsobu montáže těsnění. Konzultace doporučena.
- Limitovaná oblast použití - Technická konzultace je nutná.

Povrchová úprava	Standardní: 4AS. Na zakázku: grafit nebo PTFE.
Standardní rozměr desek	Velikost (mm): 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Tloušťka (mm): 0.5 1.0 1.5 2.0 3.0 Další rozměry a tloušťky na vyžádání.
Tolerance	Délka a šířka: ± 5% Na tloušťce do 1,0 mm: ± 0,1 mm Na tloušťce nad 1,0 mm: ± 10%

TABULKA CHEMICKÉ ODOLNOSTI

Zde uvedená doporučení slouží pouze jako vodítko pro výběr vhodného typu těsnění. Protože funkce a trvanlivost produktů závisí na řadě faktorů, data nemusí být použita k podpoře jakýchkoli záručních reklamací. + Doporučeno ? Doporučeno v závislosti na provozních podmínkách - Není doporučeno

Acetamide	+	Calcium chloride	+	Freon-134a (R-134a)	+	Nitric acid 10%	-	Salicylic acid	○
Acetic acid 10%	+	Carbon dioxide (gas)	+	Freon-22 (R-22)	○	Nitric acid 65%	-	Seawater/brine	+
Acetic acid 100% (Glacial)	-	Carbon monoxide (gas)	+	Fruit juices	+	Nitrobenzene	+	Silicones (oil/grease)	+
Acetone	○	Cellosolve	○	Fuel oil	+	Nitrogen (Gas)	+	Soaps	+
Acetonitrile	-	Chlorine (gas)	-	Gasoline	+	Nitrous gases (NOx)	○	Sodium aluminate	+
Acetylene (gas)	+	Chlorine (in water)	+	Gelatin	+	Octane	+	Sodium bicarbonate	+
Acid chlorides	-	Chlorobenzene	○	Glycerine (Glycerol)	+	Oils (Essential)	+	Sodium bisulfite	+
Acrylic acid	○	Chloroform	-	Glycols	+	Oils (Vegetable)	+	Sodium carbonate	+
Acrylonitrile A	-	Chloroprene	○	Helium (gas)	+	Oleic acid	+	Sodium chloride	+
Adipic acid	+	Chlorosilanes	-	Heptane	+	Oleum (Sulfuric acid, fuming)	-	Sodium cyanide	+
Air (gas)	+	Chromic acid	-	Hydraulic oil (Glycol based)	+	Oxalic acid	○	Sodium hydroxide	○
Aldehydes	○	Citric acid	○	Hydraulic oil (Mineral)	+	Oxygen (gas)	+	Sodium hypochlorite (Bleach)	○
Alum	+	Copper acetate	+	Hydraulic oil (Phosphate ester-based)	○	P ^e lmitic acid	+	Sodium silicate (Water glass)	+
Aluminium acetate	+	Copper sulfate	+	Hydrazine	-	P ^e raffin oil	+	Sodium sulfate	+
Aluminium chlorate	○	Creosote	○	Hydrochloric acid 10%	○	P ^e ntane	+	Sodium sulfide	+
Aluminium chloride	○	Cresols (Cresylic acid)	-	Hydrochloric acid 37%	-	P ^e rchloroeth ^e le ^d	-	Starch	+
Aluminium sulfate	○	Cyclohexane	+	Hydrofluoric acid 10%	-	P ^e rtroleum (Crude)	+	Steam	+
Amines	-	Cyclohexanol	+	Hydrofluoric acid 48%	-	P ^e rol (Car ^o li ^a)	-	Stearic acid	+
Ammonia (Gas)	○	Cyclohexanone	○	Hydrogen (gas)	+	P ^o sphoric acid 4	○	Styrene	○
Ammonium bicarbonate	+	Decalin	+	Iron sulfate	+	P ^o sphoric acid 8	-	Sugars	+
Ammonium chloride	+	Dextrin	+	Isobutane (Gas)	+	P ^e thalic acid	+	Sulfur	○
Ammonium hydroxide	+	Dibenzyl ether	+	Isocetane	+	P ^e raffin oil	+	Sulfur dioxide (Gas)	○
Amyl acetate	○	Dibutyl phthalate	○	Isoprene	+	P ^e ntane	+	Sulfuric acid 20%	-
Anhydrides	○	Dimethylacetamide (DMA)	○	Isopropyl alcohol (Isopropanol)	+	P ^e rchloroeth ^e le ^d	-	Sulfuric acid 98%	-
Aniline	-	Dimethylformamide (DMF)	○	Kerosene	+	P ^o rtroleum (Crude)	+	Sulfuryl chloride	-
Anisole	○	Dioxane	-	Ketones	○	P ^e rol (Carbolic a ^o)	-	Tar	+
Argon (gas)	+	Diphyl (Dowtherm A)	+	Lactic acid	○	P ^o sphoric acid, 40%	○	Tartaric acid	○
Asphalt	+	Esters	+	Lead acetate	+	P ^o sphoric acid, 85%	-	Tetrahydrofuran (THF)	-
Barium chloride	+	Ethane (Gas)	+	Lead arsenate	+	P ^o thalic acid	+	Titanium tetrachloride	-
Benzaldehyde	-	Ethers	○	Magnesium sulfate	+	P ^o tassium acetate	+	Toluene	+
Benzene	+	Ethyl acetate	○	Maleic acid	○	P ^o tassium bicarbonate	+	2,4-Toluenediisocyanate	○
Benzoic acid	○	Ethyl alcohol (Ethanol)	+	Malic acid	○	P ^o tassium carbonate	+	Transformer oil (Mineral type)	+
Bio-diesel	+	Ethyl cellulose	○	Methane (Gas)	+	P ^o tassium chloride	+	Trichloroethylene	-
Bio-ethanol	+	Ethyl chloride (gas)	-	Methyl alcohol (Methanol)	+	P ^o tassium cyanide	+	Vinegar	+
Black liquor	○	Ethylene (gas)	+	Methyl chloride (Gas)	+	Potassium dichromate	○	Vinyl chloride (gas)	-
Borax	+	Ethylene glycol	+	Methylene dichloride	○	Potassium hydroxide	○	Vinylidene chloride	-
Boric acid	+	Formaldehyde (Formalin)	○	Methyl ethyl ketone (MEK)	○	Potassium iodide	+	Water	+
Butadiene (gas)	+	Formamide	○	N-Methyl-pyrrolidone (NMP)	○	Potassium nitrate	+	White spirits	+
Butane (gas)	+	Formic acid 10%	+	Milk	+	Potassium permanganate	○	Xylenes	+
Butyl alcohol (Butanol)	+	Formic acid 85%	○	Mineral oil type ASTM 1	+	Propane (gas)	+	Xylenol	-
Butyric acid	+	Formic acid 100%	-	Motor oil	+	Propylene (gas)	+	Zinc sulfate	+
Calcium chloride	+	Freon-12 (R-12)	+	Naphtha	+	Pyridine	-		

CzechStar s.r.o.
Brněnská 3033/40
695 01 Hodonín
info@czechstar.cz
www.czechstar.eu

Copyright © CzechStar s.r.o.

Všechna práva vyhrazena

Datum vydání: 04.2023 / TL-SV280-20-2023

Czech Star®